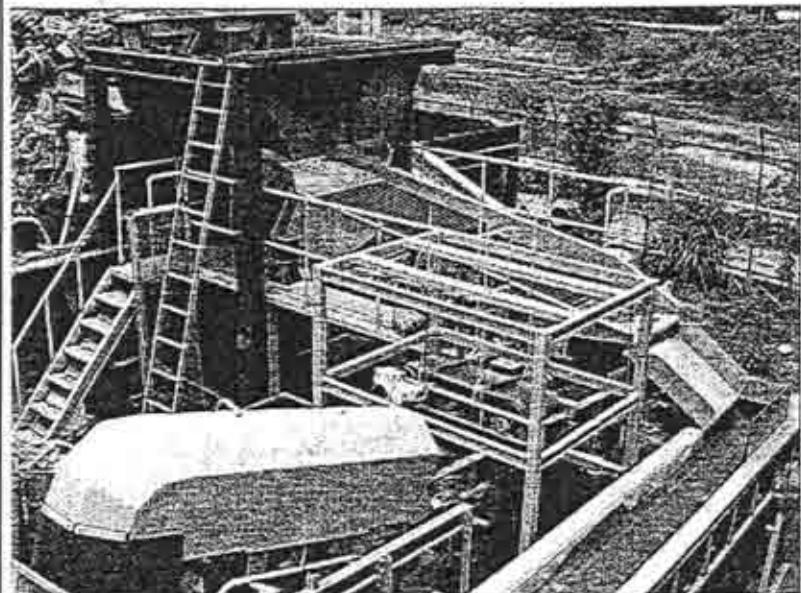


# 新しい商品、新しいマーケットを求めて 東北大陸は燃えている



大越工業のキロチンドー資源選別回収装置

## がんばれ東北大陸第4弾!

事例一その1

### 大越工業が独自に「キロチンドー資源選別回収装置」を開発 ——これはすこいノーベル賞もの——

福島県須賀川市横山町工業団地にスクラップヤードをかまえる大越工業株式会社(大越興業社長)は三月半の月日をかけてキロチンドーストから金属資源を選別回収する。この画期的な装置を開発した。

同社で開発を担当した駒形成美営業部は同社の広報誌「スクラップ・オン・データード・マーケット・レポート」の中や開発に至る経緯とシステムの特徴について次のように述べている。

「キロダスト資源選別回収装置の開発計画から三月半、大手メーカー各社による高額な選別装置や果実の自動サイズ選別装置、砂利の粒度調整装置など、実際に稼動している現場を見たり、オペレーターの方々の意見を聞きたり日本中を走り回りました。これからも常に現地で現地の状態を詰めかけていたところ、南千葉で大越クリーンセンターなどを観察調査している中堅機械メーカーに田舎でそれから一年、よややく本機が完成しました。開発に際してのロッセントは前処理選別を行はずにキロチンドーストをそのまま直接埋め放り込む自動的に選別してしまって、それを

動かさない人材の増員は行わない。選別精度は九十九・一%。一年半で開発コストと製造コストを一〇〇%回収するという恐らしからの結果でした。」

「この結果作られたアラントは次のよくな説得力

- ①大手メーカーの選別装置の価格帯(五~六千万円)
- ②市中部品を生かしてコストを削減
- ③九十九・一%まで有効物を回収。
- ④最終処分質量を四十%削減
- ⑤時間十一~二分のキロダスト選別処理可。(一週間に一回の稼動で十分)
- ⑥丈夫で頑丈。インバータ制御。
- ⑦緊急非常停止装置を四重に配備

■問い合わせ先 ■大越工業株式会社(福島県須賀川市横山町一四〇)電話〇二四八一七六一五五担当鶴形さん

東北資源(東北六県における資源開拓(石炭・石油等)、鉱物の探査・開拓事業である)は、今年度のテーマは「新しい商品、新しいマーケット」というもので、由修委員会が名張りをわりで開催され、ひどくに理事会承認のもとに六回にわたる現地視察旅行を企画し、由修委員のみならず一般組合員をふくめて年に九十八社が現地視察に参加している。視察先は中国のリサイクル現場であり、やつた経験の中からリサイクルシフトとしての中国との新しいマーケットといわれる「難品」という新しい商品を現出した。東北地区にねむる中国シフトは去年に数倍する各種商品の輸出をうながし業界経営といつては一定の成果をおこつてあるものと見られる。こうした一連のマーケットシフトとも形態は異なるが、明らかに新しい商品、新しいマーケットを意識した優れた試みが行われている。

そうした試みのいくつかを紹介し、諸兄の経営戦略の一助としている。

⑧供給小売のフレームの設計、最大地に高さ三・八メートル。

⑨コンバクト設計で約三十坪以内にプランクトを取容。

大越社長は「業界のみなさんのお役に立つのであれば、当社の工場において是非見ていただきたい。又、購入を希望される方がいれば私ども同じ價格で購入できるよう、メーカーさんに紹介したい」と語っている。

いずれにしても、アラントを開発するというセッションの高さには驚くばかりだ。

フレコンバックにチャリンチャリンと心地よい音色で充填されていく選別された非鉄類はまさに「新しい商品」とふれるであろう。

■問い合わせ先 ■大越工業株式会社(福島県須賀川市横山町一四〇)電話〇二四八一七六一五五担当鶴形さん